

江苏捷凯电力器材有限公司

企业质量信用报告

一、企业概况

成立时间:

公司创建于 1976 年，1993 年组建成立省级企业集团，2005 年经深化改制后成为民营股份制企业，是国家外经贸部确定的具有独立经营进出口权的有限责任公司，也是国家电力公司确认的具有生产交流 1000kV、±1100kV 直流及以下电压等级电力工程用金具资质的企业。现注册资本 18000 万元，资产总量 4.4 亿元，占地面积 13 万平方米，其中建筑面积 5 万平方米，员工 328 人，主导产品电力金具年生产能力近 6 亿元。

主营业务:

公司主要生产交流 1000kV、±1100kV 直流及以下各种电压等级的电力金具（含绝缘子金属附件）、电缆附件、电缆接线端子、光缆附件（含 OPGW 配套金具及附件）、铁附件、防坠落装置、合金力矩通用线夹、力矩紧锁连接装置、配网接地装置、C 型设备线夹（普通型）、安全备份金具等产品。其中电力金具产品为公司的主导产品，占全公司销售收入的 80%左右。产品电压等级覆盖低压、高压、超高压、特高压等各个方面，产品范围覆盖可锻铸铁类、铸铁类（含球墨铸铁类）、铝铜铝类、锻压类等四大类，年生产能力达 30000 吨。

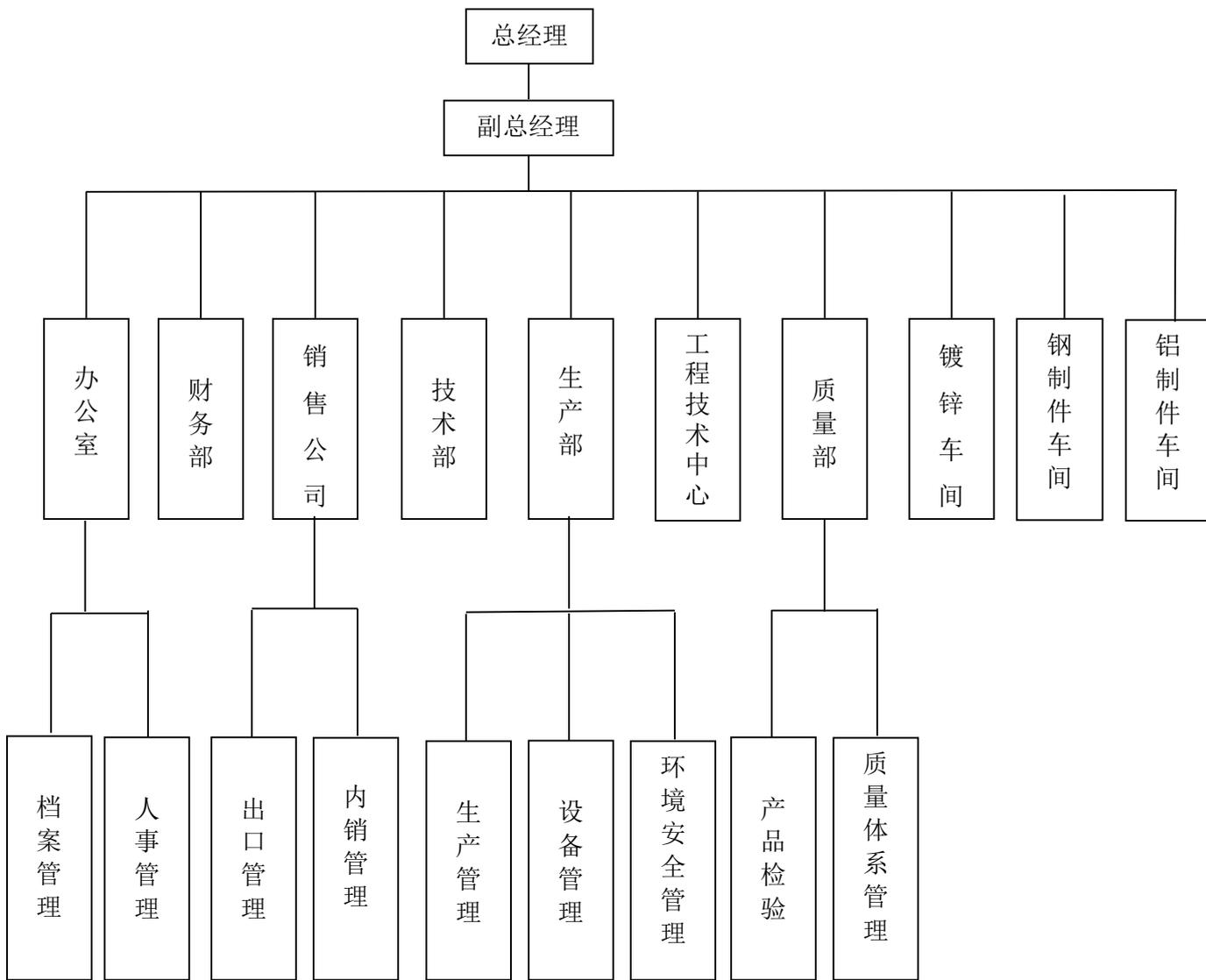
行业地位:

四十年多年来，公司始终围绕“创名牌产品、建一流企业”的总方针，秉承“科技兴厂、质量第一、科学管理、信誉至上”的发展目标，推进企业改革与创新、发展与进步，现已成为集生产、销售、外贸、科研、开发为一体的国内综合规模较大的电力器材制造企业。公司先后参加了国家“九五”、“十五”、“十一五”、“十二五”等科技攻关项目建设，取得了显著成绩。

其中，2009 年 1 月，公司因积极参与我国首条自主研发、设计和建设的具有自主知识产权的 1000kV 交流输变电工程—晋东南—南阳—荆门特高压交流试验示范工程建设受到国家电网公司的致信感谢；同年 10 月，该项目工程荣获新中国成立 60 周年 100 项经典暨精品工程荣誉称号。多年来，公司生产的“JK”牌电力金具和绝缘子金属附件先后荣获省优、部优产品、江苏省名牌产品、江苏

省高新技术产品、国家级新产品等荣誉称号；并被科技部列为国家科技创新项目和火炬计划项目。“JK”牌商标被认定为江苏省著名商标。公司也先后获得国家高新技术企业、江苏省高新技术企业、江苏省级重合同守信用企业、江苏省明星企业等荣誉称号。

组织架构：



江苏捷凯电力器材有限公司组织机构图

获得认证：

1. 质量管理体系认证 发证日期：2023.12.1 有效日期：2026.12.11 中国质量认证中心
2. 环境管理体系认证 发证日期：2023.12.1 有效日期：2026.12.11 中国质量认证中心

3. 职业健康安全管理体系 发证日期：2023.12.1 有效日期：2026.12.11 中国质量认证中心
4. 能源管理体系 发证日期：2023.8.10 有效日期：2026.8.9 中国质量认证中心
5. 社会责任管理体系 发证日期：2024.4.28 有效日期：2027.4.27 中国质量认证中心
6. 两化融合管理体系 发证日期：2022.11.25 有效日期：2025.11.24
7. 中国质量认证中心 绿色供应链评价 发证日期：2023.12.11 有效日期：2026.12.10
8. 能源计量管理体系认证证书 126425NY0284ROM 发证日期：2025.3.30 有效日期：2028.3.29
9. 测量管理体系认证（AAA）证书 发证日期：2023年12月18日 有效日期：2028年12月17日 北京国标联合认证有限公司
10. 中国节能协会零碳工厂证书 2025年4月11日 中国节能协会碳中和专业委员会
11. 中国质量认证中心 零碳工厂认证证书 2025年4月11日-2028年4月10日
12. 2024年2月29日-2030年2月27日 中国合格评定国家认可委员会 实验室认可证书
13. 江苏精品认证证书 江苏精品国际认证联盟 2025年9月15日 证书编号：JPBJ-02-2022-P12-002101
14. 高新技术企业证书 证书编号：GR202332014802 发证日期：2023年12月13日 有效期三年
15. 产品碳足迹认证证书 证书编号：CQC25714481792 发证日期：2025年08月08日
16. 江苏捷凯电力器材有限公司质量信用 AA 级

二、质量信用管理

1. 管理制度

内部文件：

《不合格输出的控制程序》JK/QESEn II Q 15-2023

《事件、不符合、纠正措施控制程序》JK/QESEn II ESEn 30-2023

《供应商评价与考核管理标准》JK/QESEnIIIQ 55-2023

其他制度：

《产品实现策划控制程序》JK/QESEn II Q 12-2023

《生产管理程序》JK/QESEn II Q 17-2023

《过程控制程序》JK/QESEn II Q 19-2023

《产品出入库管理制度》JK/QESEnIIIQ 37-2023

《半成品检验制度》JK/QESEnIIIQ 38-2023

《产品出厂检验制度》JK/QESEnIIIQ 39-2023

《产品抽检规则》JK/QESEnIIIQ 33-2023

《顾客满意度测量控制程序》JK/QESEn II Q 14-2023

《售后服务制度》JK/QESEnIIIQ 54-2023

制度特点：

公司的制度是否覆盖从原材料采购到售后服务的全流程。

公司受控文件清单如下表：

序号	文件编号	文件名称	归口管理部门
1	JK/QESEn II QESEn 01-2023	文件控制程序	质量部、办公室
2	JK/QESEn II QESEn 02-2023	记录管理程序	质量部、办公室
3	JK/QESEn II QESEn 03-2023	目标指标及管理方案控制程序	质量部、生产部
4	JK/QESEn II QESEn 04-2023	管理评审程序	质量部
5	JK/QESEn II QESEn 05-2023	内部审核程序	质量部
6	JK/QESEn II QESEn 06-2023	危险源辨识、风险评价和控制措施的确 定程序	生产部
7	JK/QESEn II ES 07-2023	合规义务控制程序	办公室
8	JK/QESEn II ES 08-2023	应急准备和响应控制程序	生产部
9	JK/QESEn II ES 09-2023	消防管理控制程序	生产部
10	JK/QESEn II ES 10-2023	化学危险品管理控制程序	生产部

11	JK/QESEn II ES 11-2023	合规性评价控制程序	办公室
12	JK/QESEn II Q 12-2023	产品实现策划控制程序	质量部
13	JK/QESEn II Q 13-2023	产品要求评审程序	销售公司
14	JK/QESEn II Q 14-2023	顾客满意度测量控制程序	销售公司
15	JK/QESEn II Q 15-2023	不合格输出的控制程序	质量部
16	JK/QESEn II Q 16-2023	外部提供的过程、产品和服务控制程序	生产部
17	JK/QESEn II Q 17-2023	生产管理程序	生产部
18	JK/QESEn II Q 18-2023	设备和工作环境管理控制程序	生产部
19	JK/QESEn II Q 19-2023	过程控制程序	生产部
20	JK/QESEn II Q 20-2023	产品的监视和测量控制程序	质量部
21	JK/QESEn II Q 21-2023	搬运、包装、储存和防护程序	生产部、销售公司
22	JK/QESEn II Q 22-2023	设计开发控制程序	工程技术中心
23	JK/QESEn II Q 23-2023	纠正措施控制程序	质量部
24	JK/QESEn II Q 24-2023	知识管理控制程序	办公室
25	JK/QESEn II Q 25-2023	变更管理控制程序	生产部
26	JK/QESEn II Q 26-2023	监视和测量设备管理控制程序	质量部
27	JK/QESEn II E 27-2023	环境因素识别、评价和控制程序	生产部
28	JK/QESEn II E 28-2023	环境保护控制程序	生产部
29	JK/QESEn II E 29-2023	资源能源节约管理控制程序	生产部
30	JK/QESEn II ESEn 30-2023	事件、不符合、纠正措施控制程序	生产部
31	JK/QESEn II S 31-2023	健康卫生管理程序	办公室

32	JK/QESEn II S 32-2023	安全管理控制程序	生产部
33	JK/QESEn II QESEn 33-2023	资源管理程序	办公室、生产部、财务部
34	JK/QESEn II En 34-2023	能源评审控制程序	生产部
35	JK/QESEn II En 35-2023	能源基准、绩效参数控制程序	生产部
36	JK/QESEn II En 36-2023	能源监视、测量与评价控制程序	生产部

公司三级管理性文件清单如下表：

序号	文件编号	文件名称	归口管理部门
1	JK/QESEn III QESEn 01-2023	QES 管理目标指标及分解考核办法	质量部/生产部
2	JK/QESEn III QESEn 02-2023	授权书	办公室
3	JK/QESEn III QESEn 03-2023	岗位职责	办公室
4	JK/QESEn III QESEn 04-2023	岗位任职要求	办公室
5	JK/QESEn III QESEn 05-2023	部门职责和权限	办公室
6	JK/QESEn III QESEn 06-2023	厂区环境管理规定	办公室
7	JK/QESEn III QESEn 07-2023	沟通、参与和协商、信息交流控制文件	办公室
8	JK/QESEn III QESEn 08-2023	监视和测量控制文件	质量部
9	JK/QESEn III QESEn 09-2023	理解组织及其环境和相关方要求控制文件	生产部
10	JK/QESEn III QESEn 10-2023	对相关方施加影响控制文件	办公室
11	JK/QESEn III QESEn 11-2023	主要设备操作规程	生产部
12	JK/QESEn III ESEn 12-2023	相关方环境、职业健康安全、能源管理要求	办公室
13	JK/QESEn III ESEn 13-2023	消防安全管理制度	生产部
14	JK/QESEn III ESEn 14-2023	消防设施维护管理办法	生产部
15	JK/QESEn III ESEn 15-2023	危险化学品安全管理制度	生产部
16	JK/QESEn III QESEn 16-2023	环境、职业健康安全、能源管理制度汇编	生产部

17	JK/QESEnIII ES 17-2023	环境职业健康安全应急预案汇编	生产部
18	JK/QESEnIII ES 18-2023	绩效评价与监测控制	生产部
19	JK/QESEnIII Q 19-2023	数据分析控制文件	质量部
20	JK/QESEnIII Q 20-2023	绩效评价管理办法	质量部
21	JK/QESEnIII Q 21-2023	外包管理制度	生产部
22	JK/QESEnIII Q 22-2023	档案管理规定	办公室
23	JK/QESEnIII Q 23-2023	原材料及成品仓储管理制度	仓库
24	JK/QESEnIII Q 24-2023	供应商的评价考核及退出制度	生产部（采购）
25	JK/QESEnIII Q 25-2023	供应商管理制度	生产部（采购）
26	JK/QESEnIII Q 26-2023	产品图纸、技术文件更改管理制度	技术部
27	JK/QESEnIII Q 27-2023	检测中心管理制度	质量部
28	JK/QESEnIII Q 28-2023	计量检测设备管理制度	质量部
29	JK/QESEnIII Q 29-2023	样品管理制度	质量部
30	JK/QESEnIII Q 30-2023	特殊过程评定准则	生产部
31	JK/QESEnIII Q 31-2023	计量管理制度	质量部
32	JK/QESEnIII Q 32-2023	工艺纪律检查管理规定	质量部
33	JK/QESEnIII Q 33-2023	产品抽检规则	质量部
34	JK/QESEnIII Q 34-2023	原材料、外协件进货检验管理制度	质量部
35	JK/QESEnIII Q 35-2023	原材料外购件管理制度	生产部（采购）
36	JK/QESEnIII Q 36-2023	原材料出入库管理制度	原材料库
37	JK/QESEnIII Q 37-2023	产品出入库管理制度	成品库
38	JK/QESEnIII Q 38-2023	半成品检验制度	质量部
39	JK/QESEnIII Q 39-2023	产品出厂检验制度	质量部
40	JK/QESEnIII Q 40-2023	特高压工程紧固件进厂复检检验规范	质量部

41	JK/QESEnIIIQ 41-2023	锌锭检验规范	质量部
42	JK/QESEnIIIQ 42-2023	铝锭检验规范	质量部
43	JK/QESEnIIIQ 43-2023	铝合金丝检验规范	质量部
44	JK/QESEnIIIQ 44-2023	圆钢检验规范	质量部
45	JK/QESEnIIIQ 45-2023	钢板检验规范	质量部
46	JK/QESEnIIIQ 46-2023	铝材检验规范	质量部
47	JK/QESEnIIIQ 47-2023	橡胶检验规范	质量部
48	JK/QESEnIIIQ 48-2023	铸铁（钢）件检验规范	质量部
49	JK/QESEnIIIQ 49-2023	铸铝工序质量管控措施	质量部
50	JK/QESEnIIIQ 50-2023	热胀套耐张氩弧焊接工序质量管控措施	质量部
51	JK/QESEnIIIQ 51-2023	锻造工序质量管控措施	质量部
52	JK/QESEnIIIQ 52-2023	热镀锌工序质量管控措施	质量部
53	JK/QESEnIIIQ 53-2023	设备管理细则	生产部
54	JK/QESEnIIIQ 54-2023	售后服务制度	销售公司
55	JK/QESEnIIIQ 55-2023	供应商评价与考核管理标准	生产部（采购）
56	JK/QESEnIIIQ 56-2023	持续改进控制	质量部
57	JK/QESEnIIIQ 57-2023	产品标识和可追溯性控制	质量部
58	JK/QESEnIIIQ 58-2023	货物运输管理规定	销售公司
59	JK/QESEnIIIQ 59-2023	产品搬运、包装制度	销售公司
60	JK/QESEnIIIE 60-2023	固体废弃物管理办法	生产部
61	JK/QESEnIIIE 61-2023	废水、废气管理制度	生产部
62	JK/QESEnIIIE 62-2023	噪声污染控制管理规定	生产部
63	JK/QESEnIIIE 63-2023	空调机开启、使用、维修、管理规定	生产部
64	JK/QESEnIIIE 64-2023	能源管理制度	生产部

65	JK/QESEnIIIS 65-2023	员工劳动安全与防护规定	办公室
66	JK/QESEnIIIS 66-2023	劳动保护用品发放、管理规定	办公室
67	JK/QESEnIIIS 67-2023	女职工保护管理制度	办公室
68	JK/QESEnIIIS 68-2023	工伤、职业病管理办法	办公室
69	JK/QESEnIIIS 69-2023	食堂管理制度	办公室
70	JK/QESEnIIIS 70-2023	安全用电管理制度	办公室
71	JK/QESEnIIIS 71-2023	防暑降温管理办法	办公室
72	JK/QESEnIIIS 72-2023	触电与急救安全控制规范	生产部
73	JK/QESEnIIIS 73-2023	灼伤急救管理办法	生产部
74	JK/QESEnIIIS 74-2023	化学物质基础数据与危险特性	生产部
75	JK/QESEnIIIS 75-2023	安全操作总则	生产部
76	JK/QESEnIIIS 76-2023	机械伤害和物体打击控制管理办法	生产部
77	JK/QESEnIIIS 77-2023	高处作业安全管理规定	生产部
78	JK/QESEnIIIS 78-2023	起重作业安全管理规定	生产部
79	JK/QESEnIIIS 79-2023	动火管理制度	生产部
80	JK/QESEnIIIS 80-2023	实验室安全管理规范	质量部
81	JK/QESEnIIIS 81-2023	危险化学品安全检查管理制度	生产部
82	JK/QESEnIIIQ 82-2023	仓储环境说明文件	成品库/原材料库
83	JK/QESEnIIIEn 83-2023	用能设备管理制度	生产部
84	JK/QESEnIIIS 84-2023	能源管理制度	生产部
85	JK/QESEnIIIS 85-2023	能源统计管理制度	生产部
86	JK/QESEnIIIS 86-2023	能源计量管理制度	生产部
87	JK/QESEnIIIQ 87-2023	特高压工程图纸转化管理制度	技术部
88	JK/QESEnIIIQ 88-2023	铜材检验规范	质量部

89	JK/QESEnIIIQ 89-2023	委外热镀锌质量控制措施	质量部
90	JK/QESEnIIIQ 90-2023	不合格原材料处理措施	质量部
91	JK/QESEnIIIQ 91-2023	原材料及组部件供应商延伸质量管控措施	质量部/生产部 (采购)

2. 管理机构

人员配置：公司人员主要包括管理人员、技术人员、操作人员，这些人员能有效实施质量管理体系并运行和控制其过程。查阅了公司人员花名册，公司现有员工 309 人，其中高级技术职称人员 4 名，中级技术职称人员 31 名，其中男 215 人，女 94 人。管理人员 53 人，技术人员 16 人，研发中心设计人员 11 人，生产人员 229 人，能有效实施质量管理体系并运行和控制其过程。

职责分工：

质量部：统筹质量策划、过程监控、不合格品处理及改进。

生产/技术部：执行工艺标准，落实设备维护与校准。

生产部（采购）：供应商资质审核与原材料检验。

销售公司：客户投诉接收与反馈闭环管理。

三、质量信用表现

1. 生产型指标（近三年数据需企业补充）

指标	2023 年	2024 年	2025 年
产品合格率	99.2%	99.5%	99.7%
出厂检测准确率	100%	100%	100%
质量投诉处理时效	24 小时	18 小时	12 小时
客户满意度	92%	94%	96%

2. 服务型指标

客户满意度调查结果：2025 年 01 月 01 日至 2025 年 09 月 30 日共发放顾客满意度调查表 25 份，回收 24 份，调查表反馈回收率 96%，综合测评顾客综合满意度 97.52，同比提高 0.62 分，超过目标值 7.52 分完成质量目标。客户投诉处理及时率 98%，符合要求。

3. 第三方认证与检测

序号	报告名称	检测时间	有效期	检测机构
1	延长拉杆 YZ-21826	2025. 8. 28	8 年	电力工业电力线路器材质量检验检测中心
2	延长拉杆 YZ-21876	2025. 8. 28	8 年	电力工业电力线路器材质量检验检测中心
3	悬垂线夹 XGD-04/47-24D	2025. 8. 28	8 年	电力工业电力线路器材质
4	悬垂线夹 XGD-12/54-40	2025. 8. 28	8 年	电力工业电力线路器材质
5	间隔棒 FJZH8550/1250D	2025-6-30	8 年	中国电力科学研究院有限公司

四、质量信用承诺

具体承诺：

1. 接到质量投诉后 2 小时内响应，72 小时内出具解决方案。
2. 24 小时服务热线：0516-86845974。
3. 产品质保期：电力金具类 2 年，电缆附件类 3 年。

五、未来改进计划

第一、针对生产部、铝制件车间提到“为了适应不断提高的电力金具产品要求，提高产品机械性能，增加产品使用寿命，增强产品市场竞争力，提升产品质量，铝制件车间具体购入数控双头车床 1 台，计划投入 30 万元，用来满足生产需要，提升产品质量。”下来要立出计划，限期改进。

第二、针对生产部、钢制件车间提到“为了适应不断提高的电力金具产品要求，提高产品机械性能，增加产品使用寿命，增强产品市场竞争力，提升产品质量，钢制件车间具体购入联板数控铣角机 2 台，计划投入 130 万元，用来满足生产需要，提升产品质量。”，下来要立出计划，限期改进。

第三、针对办公室提到“为了搞好新产品研发工作，2026 年计划引进电力金具技术人员、高新产业技术人员分别为 2 人，以提升公司新产品、新技术，提高企业市场占有率。”以及“为了做好检测中心 CNAS 认证工作，2025 年计划引进专业检测人员 2 人，以满足检测中心 CNAS 认证要求，提升公司检测能力，

提高产品质量，增加企业市场占有率。”的建议很好，下来要作出计划，尽快解决。

第五、针对办公室、技术部提出的“为了提升公司新产品的研发能力，提高产品质量，增加市场占有率。公司计划 2026 年投入 2000 万元用于筹建生产研发中心，以提升公司新产品、新技术，提高企业市场占有率。”要按计划进行，争取建立。

第六、针对检测中心提出的“为了提升公司产品检试验能力，提高产品质量，增加市场占有率。公司筹建 CNAS 实验室认证，规范产品检测工作，计划新建检测中心实验室近 1200 m²，需投入 500 万元，计划投入 500 万元用来新建检测中心及增加相应的检试验设备。要按计划进行，争取早日通过认证。

六、附录

1. 质量手册关键章节：附质量管理方针、目标及资源保障条款。
2. 设备检定证书：附主要生产设备台账。
3. 员工技能培训记录：2025 年质量管理人员培训时长人均 40 小时，附培训签到表。

七、报告传播与更新

1. 传播渠道：

企业官网“质量信用”专栏。

产品说明书二维码链接。

行业展会（如中国电力装备展）发放精编折页手册。

2. **更新周期：**建议每年一季度更新，同步至客户管理。

附件 1 质量手册关键章节：附质量管理方针、目标及资源保障条款：

江苏捷凯电力器材有限公司

质量、环境、职业健康安全、能源管理方针

产品创新改进是公司发展的保证，顾客持续满意是我们永恒的追求；

安全优美环境是公司践行的义务，员工健康幸福是我们应尽的责任。

质量、环境、职业健康安全、能源管理方针的含义：

(1) 以顾客为关注焦点，在电力金具（含绝缘子金属附件）、电缆附件、电缆接线端子、光缆附件（含 OPGW 配套金具及附件）、铁附件、防坠落装置、合金力矩通用线夹、力矩紧锁连接装置、配网接地装置、C 型设备线夹（普通型）、安全备份金具的设计和开发、生产和服务过程中，以稳定、可靠的质量来满足顾客日益增长的需求，从而创立“江苏捷凯”诚信服务的品牌。

(2) 遵守国家和地方的有关法律法规及其要求，视规范为全体员工的行为准则，要求每一位员工都应有强烈的敬业精神，严谨的工作作风，一丝不苟的工作态度，始终做到有章必循，有诺必践。

(3) 坚持“安全第一，预防为主”的原则，消除一切安全隐患，树立以人为本，以关注员工健康为前提，努力消除或减少电力金具（含绝缘子金属附件）、电缆附件、电缆接线端子、光缆附件（含 OPGW 配套金具及附件）、铁附件、防坠落装置、合金力矩通用线夹、力矩紧锁连接装置、配网接地装置、C 型设备线夹（普通型）、安全备份金具的设计和开发、生产和服务过程中对环境的污染，营造健康文明、清洁生产的工作环境，促进公司与社会全面和谐发展。

(4) 坚持“精益求精、预防为主、持续改进、追求卓越”的理念，依靠科技持续创新，不断提高产品质量，稳步提高顾客满意度，努力做到“闯一方市场，树一个形象，再创“江苏捷凯”品牌”！

质量、职业健康安全、环境和能源管理方针是本公司管理工作的宗旨和方向，各部门应全力确保在本部门的宣贯和被全体员工理解，使各级人员意识到自己所从事活动的重要性和为实现本岗位的目标指标做贡献，确保方针和目标在本单位/部门的实现。

质量、环境、职业健康安全、能源管理目标

一、质量管理目标：

- (1) 产品设计开发 ≥ 3 个/年；
- (2) 顾客满意度综合平均 $\geq 90\%$ ；
- (3) 主要设备完好率 $\geq 95\%$ 。

二、质量承诺：

- (1) 向顾客提供符合规定的产品和服务；
- (2) 严格“以法”治公司，按照 GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 标准建立体系，对任何偏离管理方针的行为坚持抵制并严肃处理；
- (3) 强化过程控制、增强风险与机遇意识：落实责任制，稳定工艺规程监督把关，确保产品和服务的可靠性；
- (4) 热忱服务用户，替用户着想，为用户解难，听用户意见，让用户满意，建立稳定、和谐、亲切的商务关系；
- (5) 构筑企业文化，培养“敬业守信、争创一流”的企业精神，实施“捷凯”名牌战略，参与市场竞争。

三、环境管理目标：

推行清洁生产，逐步实现废弃物的无害化处理，努力减少产品生产对环境造成的影响，保护好生态环境，完成扬州市江都区环保局下达的环保考核指标。

- (1) 全公司铝渣、铝灰、废酸、废活性碳、废油漆桶、废切削液、废机油等危险废弃物分类收集、集中存放、依法处理符合率 100%；
- (2) 全公司天然气、氧气、乙炔、丙烷、盐酸、油漆等危险化学品年发生泄漏事故次数为 0；
- (3) 全公司年度发生环境污染事故（指受到扬州市江都区环境保护局通报的事故）次数为 0；
- (4) 全公司全年发生火灾事故（指动用市级消防车辆事故）次数为 0；
- (5) 全公司产品全年每万元产值耗电下降 0.5%。

四、职业健康安全管理目标：

提高员工的健康安全管理水平，保证提供卫生、清洁的食品；提供良好的劳动防护措施，预防事故的发生，确保全体员工文明、安全地工作，消除职业病现象，完成扬州市江都区安全监察局下达的安全工作指标。

(1) 天然气、氧气、乙炔、丙烷、盐酸、油漆等危险化学品年发生泄漏事故次数为 0；

(2) 贮罐、氧气、乙炔钢瓶等及承压设备年发生爆炸事故次数为 0；

(3) 年度重伤（指休息十天以上或直接经济损失五千元以上者）事故发生率 \leq 0.5%；

(4) 全公司年度职业病发生率 \leq 0.1%；

(5) 公司全年发生火事故（指动用市级消防车辆事故）次数为 0。

五、能源管理目标：

推行清洁生产，做好节能降耗工作，成为电力器材行业节能降耗的先进企业。

(1) 公司单位产品综合能耗达到 100kgce/t；

(2) 镀锌工序综合能耗达到 75kgce/t。

公司各部门应将上述质量、环境、职业健康安全、能源管理的总目标分解、转化为本部门的具体的工作目标，并为保证公司总目标的顺利完成做好各项工作。

7.1 资源

7.1.1 总则

总经理负责为质量、环境、职业健康安全、能源管理体系的建立、实施、完善、持续改进确定并提供以下方面所需的人力资源、基础设施、过程运行环境、监视和测量资源、知识资源和财力资源等。

在开展资源分析确定策划时，公司应考虑到企业所处的特定背景，并结合企业的战略进行考虑：

- (1) 现有内部资源的能力和约束；
- (2) 需要从外部供方获得的资源。

7.1.2 人员

公司正常运作的各个环节都需要人员的参与，在质量、环境、职业健康安全、能源管理体系的背景下，公司需要重点关注的是与管理体的有效实施、过程运作与控制有关职能和工作，如体系策划、实施内审、采购、生产、制造、过程监控、质量成本分析等。

公司在进行人力资源配置规划时，组织开展内外部环境分析，确定现有的人力资源状况，在此基础上开展规划工作。

公司应基于战略考虑人力资源的配置，不仅应满足当前的管理需求，还应充分考虑公司发展的需要。

公司应考虑服务外包过程中的风险控制，尤其对涉密、技术敏感等岗位人员的配置需加强风险管控，包括签订服务水平协议，并进一步明确特定的聘用标准、界定哪些岗位的人员配置不能使用外包劳动力和受限制的聘用人员。

办公室负责公司人力资源管理，具体执行 JK/QESEn II QESEn 33-2023《资源管理程序》。

7.1.3 基础设施

公司在确定必要的基础设施时，其需求可依据战略，顾客、法律法规要求及公司有关基础设施需求。

生产部负责制订、贯彻、实施 JK/QESEn II Q 18-2023《设备和工作环境管理控制程序》。负责确定、提供和维护过程运行所需的基础设施，提交总经理决策，各相关职能部门负责日常维护和管理，这些设施包括：

- (1) 建筑物、工作场所和水、电、汽等相关设施；

(2) 生产设备、监视和测量设备、计算机和应用软件等。

(3) 运输、消防、通讯设施及信息系统等；

(4) 职业健康安全、环境保护设备、设施、装置等。

7.1.4 过程运行环境

公司应确定、提供并维护过程运行所需要的环境，以获得合格产品和服务。适当的过程运行环境可能是人文因素与物理因素的结合，例如：

(1) 社会因素（如无歧视、和谐稳定、无对抗）；

(2) 心理因素（如舒缓心理压力、预防过度疲劳、保护个人情感）；

(3) 物理因素（如温度、热量、湿度、照明、空气流通、卫生、噪声等）。

公司生产部和生产车间负责确定和管理各过程活动中为达到产品符合要求所需的工作环境，包括软件环境和硬件环境。通常包括：照明、通风、卫生、噪声、粉尘和气味要求以及适宜的温湿度要求和工作方法、安全规则与指南等。

7.1.5 监视和测量资源

公司的监视测量资源包括生产、检验及安全环保能源管理所需的计量器具、监测设备和仪器等。质量部负责监视测量设备的归口管理，具体执行 JK/QESEn II Q 26-2023《监视和测量设备管理控制程序》。

7.1.6 知识管理

由公司办公室对组织的知识管理进行归口管理。公司应确定运行过程所需的知识，以获得合格产品和服务。这些知识应予以保持，并在需要范围内可得到。

为应对不断变化的需求和发展趋势，公司应考虑现有的知识，确定如何获取更多必要的知识，并进行更新。

公司的知识管理，具体按 JK/QESEn II Q 24-2023《知识管理控制程序》要求执行。

附件 2：主要生产设备台账

设备台账

序号	设备编号	设备名称	规格型号	制造厂（国）	投 产 年 月
1	001-01	全自动双头数控车床	HX-40795-80	山东恒兴重工科技有限公司	2023. 11
1	002-01	数控钻铣床	ZXK50C	宁夏银川大河数控机床有限公司	2019. 04
2	002-02	数控钻铣床	DHK045-1000	宁夏银川大河数控机床有限公司	2021. 01
3	002-03	数控倒立钻	JHV2-350	宁波巨辉数控科技有限公司	2021. 11
4	002-04	数控钻孔机	NC25/NC25	杭州佳克威机械制造有限公司	2023. 7
5	002-05	多轴数控钻床	ZK35-S	杭州文速智能机械制造有限公司	2022. 3
6	002-06	智能定梁式高速数控钻铣床	B0SM3220	济南章力机械有限公司	2024. 4. 9
7	002-07	智能定梁式高速数控钻铣床	B0SM2216	济南章力机械有限公司	2024. 11
1	004-01	立式加工中心	VB-1165	上海大侨允德机械工业有限公司	2017. 6
2	004-02	立式加工中心	VB-1165	上海大侨允德机械工业有限公司	2017. 6

1	006-01	雕铣机	HMC6060	苏州市拓派机电有限公司	2017.5
2	006-02	雕铣机	HR-8685	滁州市精雕传奇数控设备有限公司	2021.5
3	006-03	雕铣机	HR-9090	滁州市精雕传奇数控设备有限公司	2023.7
1	008-05	激光切割机	NHF-25120-20	江苏亚威机床股份有限公司	2022.11
2	008-06	激光切割机	HLF-25120-30	江苏亚威机床股份有限公司	2023.7
1	009-01	线切割机	DK7763	泰州市立松数控机床厂	2016.5
2	009-02	线切割机	DK7745	泰州市立松数控机床厂	2016.5
3	009-03	群基放电加工机（电火花机床）	CJ345 CR5C 50A	苏州群基精密机电工业有限公司	2016.6
4	009-04	电火花机	JM540+EZ75N	昆山乔懋精密机械有限公司	2015.04
5	009-05	仿形切割机	CG2-150A	上海华威焊割机械有限公司	2019.11
6	009-06	仿形切割机	CG2-150A	上海华威焊割机械有限公司	2019.11
7	009-07	数控双头自动倒角机	20 型	乐清市顶立自动化设备有限公司	2024.11
1	016-08	普通车床	C6136A	盐城机床厂	2013.6

3	016-13	数控车床	CJK6136	浙江深澳机床厂	2008.5
4	016-14	数控车床	CJK6136	浙江深澳机床厂	2008.5
5	016-22	车床	CW6163C	大连第二机床厂	
6	016-23	普通车床	CD6250/1500	马鞍山机床总厂	2008.2
7	016-24	马鞍车床	CD6250/1500	马鞍山机床总厂	2006.11
9	016-27	普通车床	CZ61100/1500	江苏齐航数控机床有限公司	2007.11
10	016-28	普通车床	CD6250/1500	马鞍山机床总厂	2008.3
11	016-29	普通车床	CD6250/1500	马鞍山机床总厂	2008.3
12	016-37	普通车床	CJK6140ZXS	浙江凯达机床股份有限公司	2015.12
13	016-38	普通车床	CJK6140ZXS	浙江凯达机床股份有限公司	2015.12
14	016-39	普通车床	CJK6140ZXS	浙江凯达机床股份有限公司	2015.12
15	016-40	普通车床	CJK6140ZXS	浙江凯达机床股份有限公司	2015.12
16	016-41	普通车床	C6163A	江苏齐航数控机床有限公司	2016.02

17	016-42	普通车床	C6163A	江苏齐航数控机床有限公司	2016.02
18	016-43	普通车床	C6163A	江苏齐航数控机床有限公司	2016.02
19	016-44	普通车床	C6163A	江苏齐航数控机床有限公司	2016.02
20	016-45	普通车床	C6163A	江苏齐航数控机床有限公司	2016.02
21	016-46	普通车床	C6163A	江苏齐航数控机床有限公司	2016.02
22	016-49	普通车床	CA6140A	大连机床有限公司	2016.8
23	016-50	数控车床	ZSK-750A	台州市样鑫机械设备有限公司	2020.6
24	016-51	专用数控车床	NH201903	盐城市南华机床有限公司	2021.8
25	016-52	专用数控车床	NH201903	盐城市南华机床有限公司	2021.8
26	016-53	普通车床	CFW6163B-1000	丹东华骏机床有限责任公司	2024.3
27	016-54	普通车床	CFW6163B-1000	丹东华骏机床有限责任公司	2024.3
28	016-55	数控车床	CK0640	台州涌扬激光科技有限公司	2022.1
29	016-56	数控车床	CK6150	盐城市南华机床有限公司	2025.8

30	016-57	数控车床	CK6150	盐城市南华机床有限公司	2025. 8
31	016-58	数控车床	CK6150	盐城市南华机床有限公司	2025. 8
1	021-03	立式钻床	ZS525	常州机床厂	2009. 05
2	021-04	立式钻床	Z5125A	常州第二机床厂	2009. 05
3	021-05	多孔钻床	Z5140B	常州机床厂	2018. 05
4	021-06	立式钻床	Z5140B	常州第二机床厂	2009. 05
5	021-07	立式钻床	Z5125A	常州第二机床厂	
6	021-08	方柱立钻	Z5140B	常州第二机床有限公司	2019. 07
7	021-19	立式钻床	Z5150B	宁夏大河数控机床有限公司	2015. 5
8	021-20	立式钻床	Z5140B	宁夏大河数控机床有限公司	2015. 5
9	021-21	攻丝机	SB6532L	安徽省黄山台钻有限公司	2014. 5
1	023-01	组合机床	三工位钻孔机床	台州市荣豪机有限公司	2019. 4
1	025-02	摇臂钻床	Z3050×16	湖北沙市机床厂	2008. 12

2	025-05	摇臂钻床	Z3040×13	沈阳中捷机床集团有限责任公司	2008.12
3	025-07	摇臂钻床	Z3035B×13	南京 第四机床厂	2002.1
4	025-08	摇臂钻床	Z3035B×13	南京 第四机床厂	2002.1
5	025-11	摇臂钻床	Z3050×16	沈阳中捷机床集团有限责任公司	2009.12
6	025-12	摇臂钻床	Z3032×8	沈阳中捷机床集团有限责任公司	2013.08
7	025-14	摇臂钻床	Z3050×16/1	沈阳中捷机床集团有限责任公司	2008.6
8	025-15	摇臂钻床	Z3050×16	沈阳中捷机床集团有限责任公司	2009.12
9	025-16	摇臂钻床	Z3040×16	沙市第一机床厂	2009.12
10	025-16	摇臂钻床	Z3035B×13	南京 第四机床厂	2014.6
11	025-17	摇臂钻床	Z3050×16/1	沈阳中捷机床集团有限责任公司	2009.12
12	025-18	摇臂钻床	Z3080×25	沈阳中捷机床集团有限责任公司	2016.03
13	025-19	摇臂钻床	Z3035B×13	南京 第四机床厂	2014.6
14	025-20	摇臂钻床	Z3050×16	沈阳中捷机床集团有限责任公司	2016.05

15	025-21	摇臂钻床	Z3050×16	沈阳中捷机床集团有限责任公司	2016.05
1	037-01	平面磨床	HZ-500	杭州机床厂	2016.5
2	037-02	智能平面磨床	M250A	南通第二机床	2024.12
1	038-1	打磨除尘一体机	JC-W-SDJ2400-8	嘉兴洁尘环保科技有限公司温州分公司	2024.9
2	038-2	打磨除尘一体机	JC-W-SDJ2400-8	嘉兴洁尘环保科技有限公司温州分公司	2024.9
3	038-3	打磨除尘一体机	JC-W-SDJ2400-8	嘉兴洁尘环保科技有限公司温州分公司	2024.9
4	038-4	打磨除尘一体机	JC-W-SDJ2400-8	嘉兴洁尘环保科技有限公司温州分公司	2024.9
5	038-5	打磨除尘一体机	JC-W-SDJ2400-8	嘉兴洁尘环保科技有限公司温州分公司	2024.9
1	044-1	六工位数控转盘专用机床	YT-SKZC-6T	重庆勇拓精密机械有限公司	2024.11
1	059-01	滚丝机	2A28-20 型	青岛生健机械厂	2014.05
2	059-02	滚丝机	2A28-20 型	青岛生健机械厂	2014.05
1	068-01	摇臂万能铣床	X6325T	南通纵横国际股份有限公司	
2	068-02	铣床	X6325T	南通纵横国际股份有限公司	2002.1

3	068-05	铣床	X5045	自贡长征机床有限公司	2006. 12
4	068-06	铣床	X6325T	南通纵横国际股份有限公司	2007. 1
5	068-07	铣床	X6325T	南通纵横国际股份有限公司	2018. 04
6	068-08	专用数控机床	NH-2017-10	盐城市南华机床有限公司	2019. 6
7	068-09	专用数控机床	NH-2016-03	盐城市南华机床有限公司	
8	068-10	双头铣床	NH-2020-005	盐城市南华机床有限公司	2022. 11
9	068-11	双头铣床	NH-2020-05	盐城市南华机床有限公司	2022. 11
10	068-12	数控双轴立式钻床	SKZ50-2	湖州国源精密机械有限公司	23. 7
11	068-13	铣床（立式升降台铣床）	X5040-A	扬州市力标机电设备有限公司	
12	068-14	铣钻床	ZX7045(Z)	安徽省黄山台钻有限公司	2016. 9
1	073-02	牛头刨床	B635-1	浙江温岭机床厂	1990. 03
1	085-02	锯床	CD325FAP	张家港和升机械厂	2014. 05
2	085-03	带锯床	GZK4232	缙云县信葛机床有限公司	2015. 3

3	085-04	锯床	CD325FAP	张家港和升机械厂	2014.05
4	085-05	锯床	H330NC	威力士金属带锯床	2022.01
5	085-06	锯床	H330NC	威力士金属带锯床	2022.02
6	085-08	带锯床	GZK4028	缙云县信葛机床有限公司	2012.12
7	085-10	带锯床	GZK4240	缙云县信葛机床有限公司	2015.12
8	085-11	数控锯环机	CNC90	浙江顶立自动化科技有限公司	2021.1
9	085-12	数控锯环机	CNC90	浙江顶立自动化科技有限公司	2023.8
10	085-13	带锯床	H-520NC	扬州明洋锯业有限公司	2025.7
1	113-03	空气锤	C41-65	海安锻压机床厂	2006.11
2	113-05	空气锤	C41-65	扬州第二锻压机床厂	2004.11
3	113-08	空气锤	C41-150	海安神威锻压机床有限公司	2017.6
4	113--09	空气锤	C41-150	海安神威锻压机床有限公司	2020.6
5	113-10	空气锤	C41-400	安阳锻压机械工业有限公司	2022.9

6	113-11	空气锤	C41-150	安阳锻压机械工业有限公司	2023. 1
7	113-12	空气锤	C41-250	安阳锻压机械工业有限公司	2023. 9
8	113-13	空气锤	C41-250B	安阳锻压机械工业有限公司	2024. 4
1	122-02	液压机	YH41-40C	合肥锻压机床有限公司	1994. 11
2	122-03	液压机	YH41-63	合肥锻压机床有限公司	2022. 04
3	122-05	液压机	YH41-63	合肥锻压机床有限公司	1997. 12
4	122-07	液压机	YH41-40C	合肥锻压机床有限公司	2009. 11
5	122-08	四柱液压机	Y32-200T/50T	浙江省瑞安市建兴液压机有限公司	2019. 3
6	122-09	液压机	YH41-25	合肥锻压机床有限公司	2020. 04
7	122-10	数控液压墩头机	DT-60-3	青岛百源通自动化有限公司	2024. 4
7	122-11	四柱式伺服专用液压机	YHL32S-400T/2523	南通豪力液压设备有限公司	2025. 8
1	123-02	冲床	JG23-35	邗江机床厂	
2	123-06	冲床	JZ13-40	江苏金方圆集团公司	2009. 3

3	123-07	冲床	J23-25	江苏扬力锻压机床有限公司	2014. 09
4	123-08	冲床	J23-25	江苏扬力锻压机床有限公司	2014. 09
5	123-10	冲床	JD21-63	江苏扬力锻压机床有限公司	2019. 03
6	123-11	冲床	J23-25	江苏扬力锻压机床有限公司	2019. 04
7	123-12	冲床	J23-25	江苏扬力锻压机床有限公司	2019. 04
8	123-13	冲床	JH21-400	江苏扬力锻压机床有限公司	2021. 11
9	123-14	冲床	JH21-160B	江苏扬力锻压机床有限公司	2022. 01
10	123-15	冲床	JH21-160B	江苏扬力锻压机床有限公司	2022. 01
11	123-16	冲床	JH21-63	江苏扬力锻压机床有限公司	2022. 01
12	123-20	冲床	JC23-63A	江苏扬力锻压机床有限公司	2002. 6
13	123-22	冲床	JD21-63	江苏扬力锻压机床有限公司	
14	123-24	冲床	JC23-63A	江苏扬力锻压机床有限公司	2004. 11
15	123-26	冲床	JC23-125	江苏扬力锻压机床有限公司	2005. 5

16	123-27	冲床	JC23-63	江苏扬力锻压机床有限公司	2007.9
17	123-28	冲床	JD21-100	江苏扬力锻压机床有限公司	2007.9
18	123-30	冲床	J23-63	江苏扬力锻压机床有限公司	2008.5
19	123-31	冲床	JD23-63	江苏扬力锻压机床有限公司	2008.5
20	123-32	冲床	JD23-63	江苏扬力锻压机床有限公司	2008.5
21	123-33	冲床	JD21-100	江苏扬力锻压机床有限公司	2008.5
22	123-34	冲床	JC21-160	江苏扬力锻压机床有限公司	2009.7
23	123-35	冲床	JH21-315	江苏扬力锻压机床有限公司	2009.7
24	123-37	冲床	JG23-40	江苏扬力锻压机床有限公司	2011.9
25	123-38	冲床	JC23-63	江苏扬力锻压机床有限公司	2014.07
26	123-39	冲床	JC21-100	江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司	2015.9
27	123-40	冲床	JC21-100	江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司	2016.1
28	123-41	冲床	JC23-63	江苏扬力锻压机床有限公司	2018.1

29	123-42	冲床	JC23-63	江苏扬力锻压机床有限公司	2018. 1
30	123-43	冲床	JH21-160B	江苏扬力锻压机床有限公司	2020. 1
31	123-44	冲床	JH21-125	江苏扬力锻压机床有限公司	2020. 1
32	123-45	冲床	JC23-63	江苏扬力锻压机床有限公司	2022. 9
33	123-46	开式固定台压力机	MC1-110	江苏扬力锻压机床有限公司	2023. 4
1	125-01	双盘摩擦压力机	J53-160B	青岛琴达机械有限公司	1997. 2
2	125-03	双盘摩擦压力机	J53-630A	青岛辉煌锻压机械有限公司	2003. 5
3	125-05	双盘摩擦压力机	J53-300	青岛锻压机床厂	2004. 11
4	125-06	摩擦压力机	J53-300	青岛宏达锻压有限公司	8. 07
5	125-07	双盘摩擦压力机	J53-1000C	青岛辉煌锻压机械有限公司	2009. 7
6	125-08	螺旋压力机	J58K-1600	武汉新威奇科技有限公司	2019. 5
7	125-09	螺旋压力机	J58K-400	武汉新威奇科技有限公司	2019. 12
8	125-10	电动螺旋压力机	LDS53C-1000	辽阳锻压机床股份有限公司	2022. 01

9	125-11	电动螺旋压力机	LDS53K-2500	辽阳锻压机床股份有限公司	2022. 01
1	153-01	预绞丝机生产线	CXJ-03	中山市科力高自动化设备有限公司	2013. 11
2	153-02	预绞丝机	XHC-150D	江都市宜陵镇兄和电力机械配件厂	2011. 9
1	164-02	多功能剪切机	CQ100	南京锦锋机床制造有限公司	2020. . 2
1	176-01	弯管机	89TXC	南通亿君数控机械有限公司	2014. 11
2	176-02	弯管机	W-60D	河南省安装公司弯管机械厂	1998. 04
3	176-03	弯管机	W-60D	洛阳安力机械有限公司	2005. 11
4	176-04	弯管机	W-60D	洛阳安力机械有限公司	2018. 04
5	176-05	弯管机	NC150	昆山富邦机械有限公司	2013. 11
6	176-06	弯管机	27W-114X8	长治市智业机床有限公司	2007. 04
7	176-07	弯管机	F38-08	南通亿君数控机械有限公司	2019. 04
8	176-08	数控双弯机	F60	南通亿君数控机械有限公司	2023. 12
1	212-01	单梁行车	3T×17m	江都市港运机械有限公司	

2	212-02	单梁行车	3T×17m	江都市港运机械有限公司	3.1
3	212-03	单梁行车	3T×17m	江都市港运机械有限公司	3.11
4	212-04	单梁行车	3T×18m	江都市港运机械有限公司	2.11
5	212-06	桥式行车	5T×18.5m	江都市港运机械有限公司	7.11
6	212-08	单梁行车	2T×9.1m	河南矿山起重机有限公司	7.11
7	212-09	单梁行车	2.8T×9.1m	河南矿山起重机有限公司	7.11
8	212-10	单梁行车	5T×17m	江阴凯澄起重机械有限公司	3.11
9	212-11	单梁行车	5T×17m	江阴凯澄起重机械有限公司	3.11
10	212-12	双梁行车	10T×18.5m	扬州华泰起重公司	3.11
11	212-13	单梁行车	10T×17m	江都市港运机械有限公司	13.05
12	212-14	双梁行车	5T×17m	江阴凯澄起重机械有限公司	5.06
13	212-15	双梁行车	16T×17m	江阴凯澄起重机械有限公司	5.06
14	212-16	双梁行车	5T×17m	江阴凯澄起重机械有限公司	5.06

15	212-17	龙门吊	10T×12m	江都市港运机械有限公司	5.06
16	212-18	单梁行车	LD3-16.5	江都市港运机械有限公司	2007.1
17	212-19	龙门行车	HD5-5	江都市港运机械有限公司	2009.5
18	212-20	单梁行车	LD5-16.5	江都市港运机械有限公司	2009.11
1	219-01	叉车	CPCD30	杭叉集团股份有限公司	2014.07
2	219-02	叉车	CPCD20H	杭叉集团股份有限公司	2017.02
3	219-03	叉车	CD15H-C1	杭叉集团股份有限公司	2008.7
4	219-04	电瓶叉车	CPD15H	杭叉集团股份有限公司	2013.11
5	219-05	电瓶叉车	CPD20H-C2	杭叉集团股份有限公司	2014.6
6	219-06	燃油叉车	CPD30	杭叉集团股份有限公司	2015.6
7	219-07	电瓶叉车	CDD15-C1	杭叉集团股份有限公司	2020.5
8	219-08	燃油叉车	CPD30	扬州市宝骊叉车有限公司	2020.5
9	219-09	叉车	CPCD30	杭叉集团股份有限公司	2014.07

1	326-01	抛丸机	Q3210	江苏华天机电设备有限公司	2012.4
2	326-02	抛丸机	Q3210	江苏华天机电设备有限公司	
3	326-05	抛丸机	Q3210	江苏华天机电设备有限公司	2012.4
4	326-06	抛丸机	Q3210	江苏华天机电设备有限公司	2012.4
5	326-07	抛丸机	Q3210	江苏华天机电设备有限公司	2012.4
6	326-08	抛丸机	Q3210	江苏华天机电设备有限公司	2012.4
7	326-10	抛丸机	Q3730	江苏华天机电设备有限公司	2023.6
8	326-37	抛丸机	Q378C	江苏华天机电设备有限公司	2009.2
9	326-38	抛丸机	Q326C	江苏华天机电设备有限公司	2015.5
10	326-39	抛丸机	Q326C	江苏华天机电设备有限公司	2017.4
1	327-04	压铸机	J1128F	阜新力劲北方机械有限公司	2007.9
2	327-05	压铸机	J1190F	阜新力劲北方机械有限公司	2008.9
3	327-06	压铸机	DM300	广东伊之密精密机械股份有限公司	2015.12

4	327-07	压铸机	DCC280-111	上海一达机械有限公司	2021. 1
5	327-08	压铸机	DCC580-111	上海一达机械有限公司	2021. 1
1	329-02	低压铸造机	J452	瑞安尤刚铸造机械有限公司	2007. 7
2	329-03	低压铸造机	J452	瑞安尤刚铸造机械有限公司	2007. 12
3	329-04	低压铸造机	J452	瑞安尤刚铸造机械有限公司	2014. 12
4	329-05	低压铸造机	J452	瑞安尤刚铸造机械有限公司	2014. 12
5	329-06	低压铸造机	J452	瑞安尤刚铸造机械有限公司	2015. 1
6	329-08	低压铸造机	J452-5PWS	南京博乔机械有限公司	2019. 3
7	329-09	低压铸造机	J452-5PWS	南京博乔机械有限公司	2019. 3
1	559-01	除气机		济南海德热工有限公司	2014. 7
2	559-02	除气机		无锡盛大科技有限公司	2016. 5
1	585-1	橡胶球装配机	RKW-2003	昆山瑞克维精密机械有限公司	2020. 2. 5
2	585-2	数控橡胶装配机	RPG-2301	昆山瑞克维精密机械有限公司	2024. 11

1	641-01	空压机	LG-30	泉州市华德机电设备有限公司	2017.08
2	641-02	空压机	LV-20CV	螺优压缩机上海有限公司	2019.03
3	641-03	空压机	LD-75AB	阿特拉斯（香港）国际有限公司	2022.2
5	641-06	空压机	LG-100	泉州市华德机电设备有限公司	2015.12
6	641-09	螺杆式空气压缩机	S-37V	扬州市明扬压缩机销售有限公司	2015.12
7	641-10	空压机	S-55V	扬州市明扬压缩机销售有限公司	2015.12
9	641-12	螺杆式空气压缩机	S-37V/16	斯普柯（中国）机械有限公司	2024.11
1	732-01	中频感应加热炉	Ctce160	沈丘永达高频设备有限公司	2020
2	732-03	中频感应加热炉	KGPS-200	沈丘永达高频设备有限公司	2014.05
3	732-04	中频感应加热炉	KGPS-50/6	西安动化实业有限公司	2005.7
4	732-05	中频感应加热炉	KGPS-250/1	泰州市东升工业设备制造厂	2007.11
5	732-06	中频感应加热炉	KGPS-160/2.5	湘潭大成电工有限公司	2008.4
6	732-07	中频感应加热炉	KGPS-160/2.5	湘潭大成电工有限公司	2008.4

7	732-09	中频感应加热炉	KGPS-250/2.5	湘潭大成电工有限公司	2011.6
8	732-10	中频感应加热炉	KGPS-300/1	沈丘永达高频设备有限公司	2015.1
9	732-11	智能感应中频机	LG-400	郑州市蓝光电器设备有限公司	2024.5
1	755-07	机器人气保焊	CRP-RH14-10	江苏瑞伯特视觉科技股份有限公司	2021.3
2	755-08	机器人气保焊	BA006L	江苏易菲新特机器人自动化有限公司	2023.12
3	755-09	球体自动焊接专机	NH2019-12	盐城市南华机床有限公司	2025.8
1	756-06	氩弧焊机	WSMZ-630	上海威特力焊接设备有限公司	16.05
2	756-10	氩弧焊机	WSMZ-630	上海威特力焊接设备有限公司	16.05
3	756-12	氩弧焊机	WSME-630	上海威特力焊接设备有限公司	2013.6
4	756-13	氩弧焊机	WSMZ-630	上海威特力焊接设备有限公司	16.05
5	756-14	氩弧焊机	WSMZ-630	上海威特力焊接设备有限公司	19.09
6	756-16	氩弧焊机	WSME-630	上海威特力焊接设备有限公司	2023.12
7	756-17	氩弧焊机	WSMZ-630	上海威特力焊接设备有限公司	16.05

1	758-01	钢绞线全自动调直切割生产线	XGTZJD-4	南通鑫港机械有限公司	2023. 11
1	821-01	电阻加热炉	KPK00-11	丹阳宏皓工业炉有限公司	2008. 10
2	821-02	电阻加热炉	DL08-1124	丹阳宏皓工业炉有限公司	2009. 7
3	821-05	电阻加热炉	RG ₂ -300	丹阳市嘉禾炉业有限公司	2014. 1
4	821-06	电阻加热炉	RG ₂ -300	丹阳市嘉禾炉业有限公司	2014. 1
5	821-07	电阻加热炉	RG ₂ -300	丹阳市嘉禾炉业有限公司	2014. 1
6	821-08	电阻加热炉	RG ₂ -300	丹阳市嘉禾炉业有限公司	2014. 1
7	821-09	电阻加热炉	RG ₂ -300	丹阳市嘉禾炉业有限公司	2014. 1
8	821-10	电阻加热炉	RG ₂ -300	丹阳市嘉禾炉业有限公司	2014. 1
9	821-11	电阻加热炉	ZL-60-8	南京卓磊炉业有限公司	2014. 1
10	821-12	电阻加热炉	ZL-60-8	南京卓磊炉业有限公司	2014. 1
11	821-13	电阻加热炉	ZL-60-8	南京卓磊炉业有限公司	2014. 1
12	821-14	电阻加热炉		丹阳宏皓工业炉有限公司	2014. 1

13	821-15	电阻加热炉		丹阳宏皓工业炉有限公司	2014. 1
14	821-16	电阻加热炉		丹阳宏皓工业炉有限公司	2014. 1
15	821-18	电阻加热炉	FR-80	江苏省泰州市富润炉业涂装有限公司	2015. 12
16	821-19	电阻加热炉	FR-70	江苏省泰州市富润炉业涂装有限公司	2016. 1
1	823-04	天然气锻造炉	RD-FG-F-630	枞阳热鼎科技有限公司	2013. 12
2	823-05	天然气锻造炉	RD-FG-F-630	枞阳热鼎科技有限公司	2013. 12
3	823-06	天然气锻造炉	RD-FG-F-630	枞阳热鼎科技有限公司	2013. 12
4	823-07	天然气熔铝炉	CPQ-R500	昆山程鹏工业设备有限公司	2016. 7
5	823-08	天然气熔铝炉	FRM-500	上海弗奈仕工业炉有限公司	2017. 8
6	823-09	天然气熔铝炉	FRM-500	上海弗奈仕工业炉有限公司	2017. 8
7	823-10	箱式热风循环锻造炉（工业热处理炉）	RX3-105-6	浙江鑫锋炉业科技有限公司	2019. 11
1	826-01	天然气贯通炉	6500*1156	江阴市瑞能机械制造有限公司	2022. 11
2	826-02	网带炉	HXWG45-6	东莞宏幸智能科技有限公司	21. 12

3	826-03	网带炉	HXWG60-6	东莞宏幸智能科技有限公司	21.12
4	826-04	箱式加热炉	PQ-90-110C	丹阳市丹宏工业炉有限公司	2022.01
5	826-05	内轨道式电热干燥箱（内轨道式电热鼓风干燥箱）	HG101-13F	南京旭东干燥设备厂	2014.1
6	826-06	高温烘箱	HJ-101-4	常州市吴江电热器材制造有限公司	2021.5
1	831-01	台车式时效炉	DL02-594	丹阳宏皓工业炉有限公司	2002.5
2	831-02	台车式时效炉	DL05-670	丹阳宏皓工业炉有限公司	2003.5
3	831-06	台车式时效炉	RX ₂ -72-3	南京卓磊炉业有限公司	2015.12
4	831-07	时效炉	DL19-0019W	丹阳市电炉厂有限公司	2019.5
5	831-08	台车式时效炉	RT-105-6	江苏苏能工业炉有限公司	2018.4
6	831-09	台车式淬火炉	RT-150-9	江苏苏能工业炉有限公司	2018.4
7	831-10	双门厢式回火炉	RX-60-6	丹阳市丹宏工业炉有限公司	2021.1
2	832-02	井式电阻炉	DC03-668	丹阳宏皓工业炉有限公司	2003.5
3	832-03	井式电阻炉	DL07-1060	丹阳宏皓工业炉有限公司	2008.1

4	832-04	井式电阻炉	DC03-668	丹阳市电炉厂有限公司	2019.6
5	832-05	井式电阻炉	DL07-668	丹阳市电炉厂有限公司	2019.6
1	947-1	超声波清洗机	ML4600LD	杭州淼亮超声波科技有限公司	
1	952-02	脉冲布袋除尘器	LT-24-210	盐城华天机电设备有限公司	2017.09
2	952-03	脉冲布袋除尘器	LT-24-600	盐城华天机电设备有限公司	2017.09
3	952-04	脉冲布袋除尘器	LT-24-210	盐城华天机电设备有限公司	2017.09
4	952-05	脉冲布袋除尘器	LT-24-210	盐城华天机电设备有限公司	2017.09
5	952-06	脉冲布袋除尘器	LT-24-210	盐城华天机电设备有限公司	2019.07
6	952-07	除尘系统改造项目		无锡益达诺科技有限公司	2021.8
	952-08	脱模剂气化废气治理项目		扬州联成生态环境工程有限公司	2021.4
	952-09	酸雾吸尘处理器			
7	952-10	镀锌锅锌灰除尘装置		/	
8	952-11	溶铝炉袋式除尘器		江苏美炫然环保科技有限公司	2024.6

1	096-1	光纤激光打码机 100W	RC-GX100	南京春恒激光技术有限公司	2025. 2
2	096-2	全智能自动化桁架机械手 打标机	YCSKDB-202503	扬州创盈自动化系统工程有限公司	2025. 7